

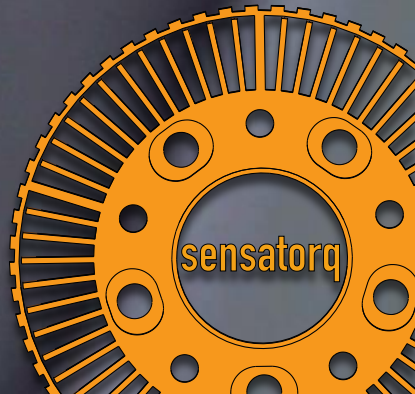
**Providing next level  
safety and efficiency  
for (autonomous)  
cars and aircraft.**

**Thank you for having  
us, dear BBAA '22!**

**Hello!**



**Aircraft can  
become data  
collectors : safer  
starts and landings,  
less brake wear,  
less fuel**





# State of the art friction tester for airports





(12) **Patentschrift**

(21) Aktenzeichen: 10 2013 011 776.3  
 (22) Anmeldetag: 10.07.2013  
 (43) Offenlegungstag: 15.01.2015  
 (45) Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 11.08.2016

(51) Int Cl.: **G01L 3/00** (2006.01)  
**G01P 3/00** (2006.01)

Innerhalb von neun Monaten nach Veröffentlichung der Patenterteilung kann nach § 59 Patentgesetz gegen das Patent Einspruch erhoben werden. Der Einspruch ist schriftlich zu erklären und zu begründen. Innerhalb der Einspruchsfrist ist eine Einspruchsgebühr in Höhe von 200 Euro zu entrichten (§ 6 Patentkostengesetz in Verbindung mit der Anlage zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz).

(73) Patentinhaber: <b>Schotte, Christian, 16727 Oberkrämer, DE</b>	(56) Ermittelter Stand der Technik: DE 195 29 462 A1 DE 10 2007 003 867 A1
(72) Erfinder: <b>gleich Patentinhaber</b>	

(54) Bezeichnung: **Vorrichtung und Verfahren zur Messung von Drehmoment und Drehzahl von Maschinenteilen, im Besonderen an Fahrzeugrädern**

(57) Hauptanspruch: Vorrichtung zur Messung von Drehmoment und Drehzahl von Maschinenteilen, im Besonderen an Fahrzeugrädern, gekennzeichnet durch folgende Merkmale:  
 – einem Geberrad-Flansch, der aus einem Stück gefertigt wurde und der zwischen einem Antriebsflansch und dem zu prüfenden Maschinenteil montiert werden kann, wobei dieser Geberrad-Flansch zwei Geberräder (3, 6) mit zwei Flanschbereichen (1, 4) aufweist,  
 – einem primären Flanschbereich (1), der drehfest mit dem Antriebsflansch und über mindestens einen Steg (2) drehfest mit dem primären Geberrad (3) verbunden ist,  
 – einem sekundären Flanschbereich (4), der drehfest mit dem zu prüfenden Maschinenteil und über mindestens einen Steg (5) drehfest mit dem sekundären Geberrad (6) verbunden ist,  
 – tangential verlaufenden Koppellementen (7), die den primären und sekundären Flanschbereich (1, 4) miteinander verbinden und die so ausgebildet sind, dass sie Verformungen in tangentialer Richtung begrenzt zu definieren zulassen, sodass die durch die Koppellemente übertragene Drehkraft eine Winkeldifferenz zwischen den beiden Flanschbereichen (1, 4) hervorruft,  
 – einen Messwertaufnehmer (8), der die Winkeldifferenz zwischen den Flanschbereichen (1, 4) detektiert,  
 – einer Steuerelektronik, die die detektierten Werte des Messwertaufnehmer (8) erfasst und auswertet.

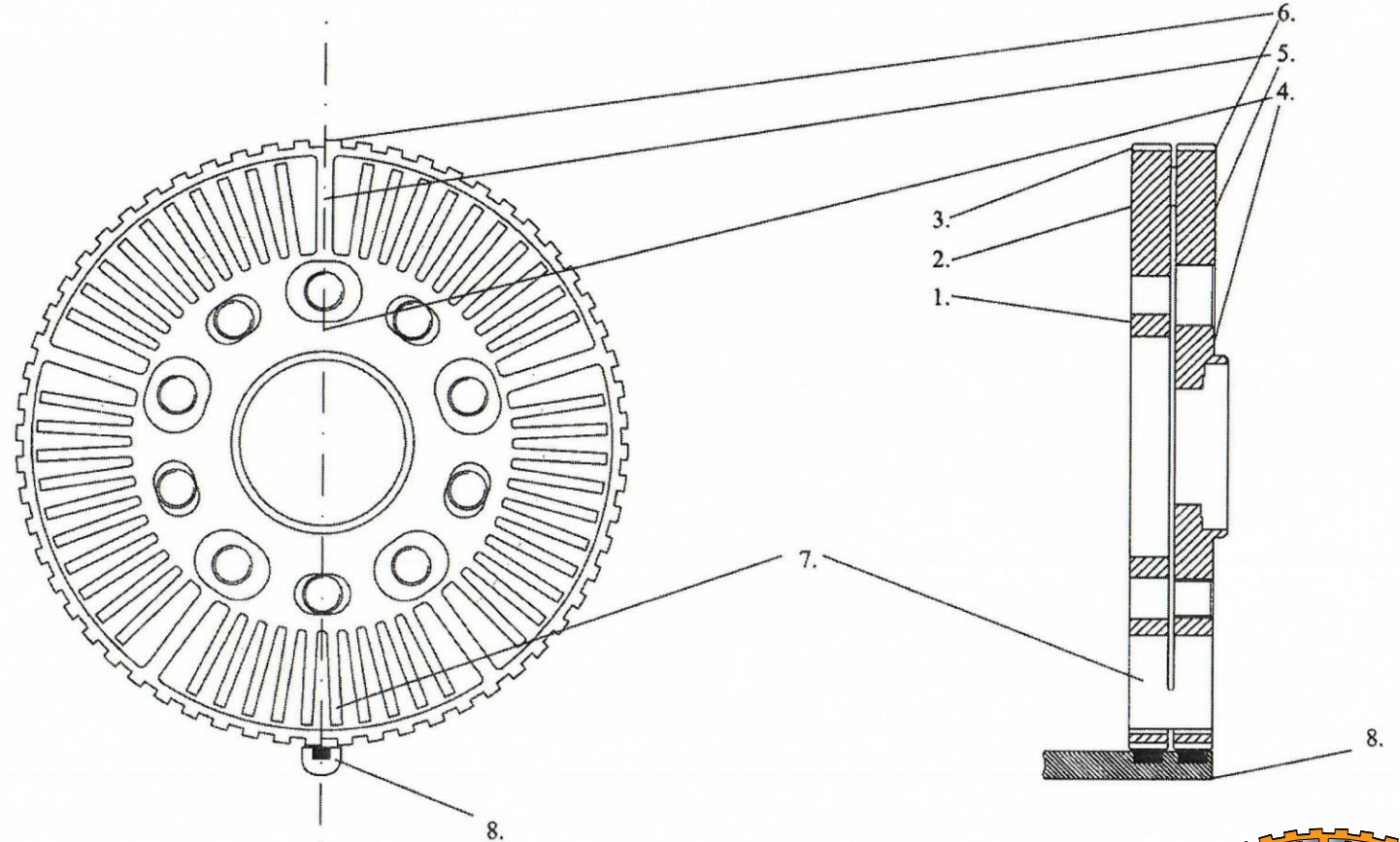
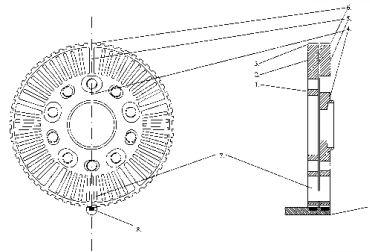
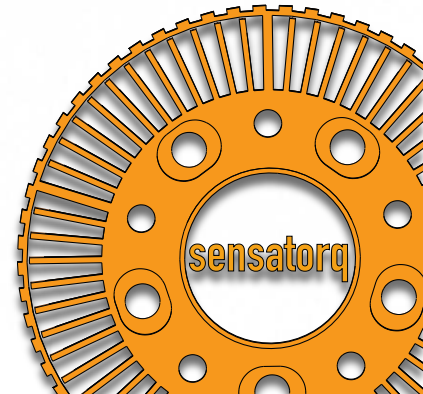
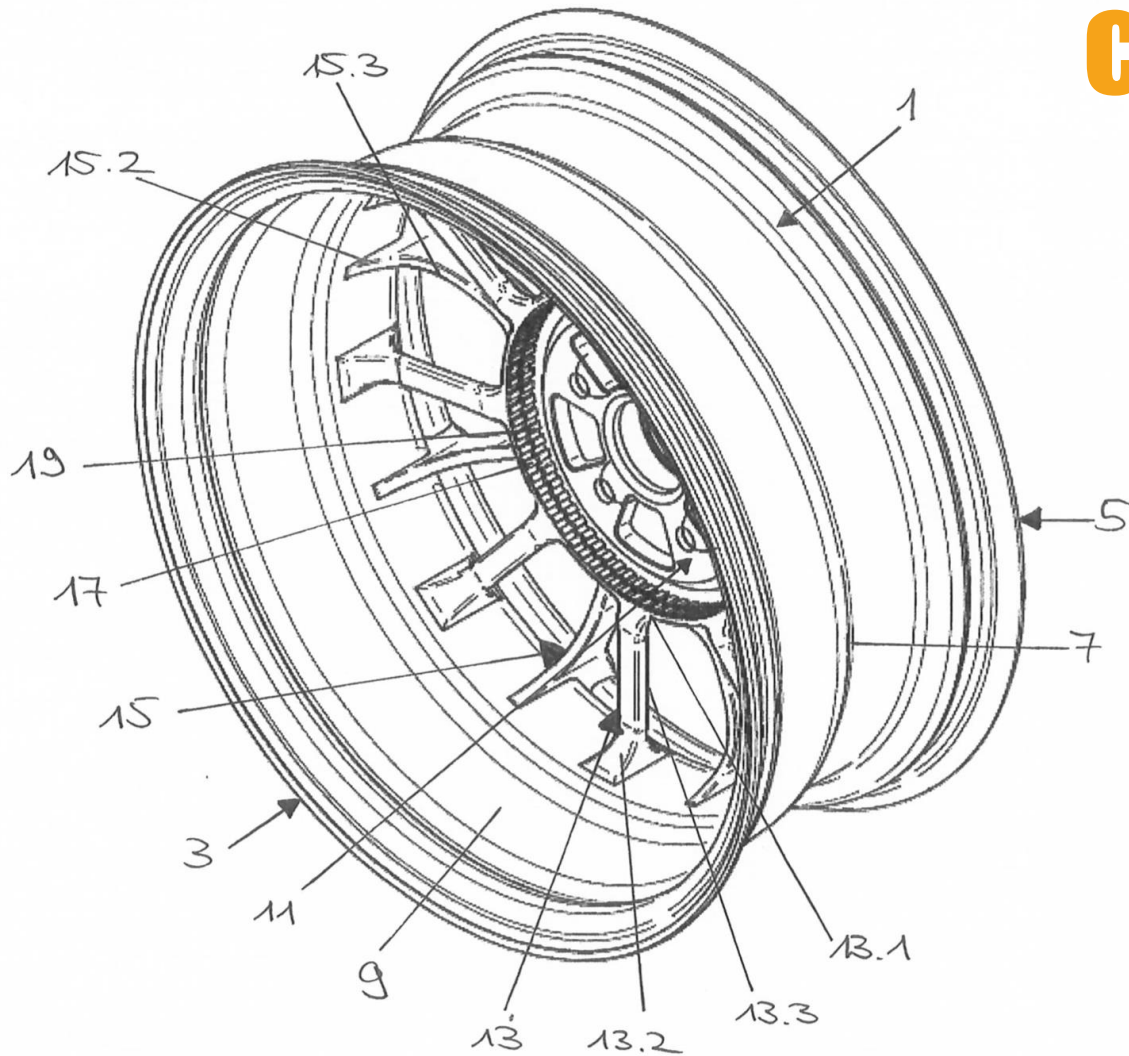


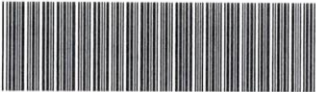
FIG. 1

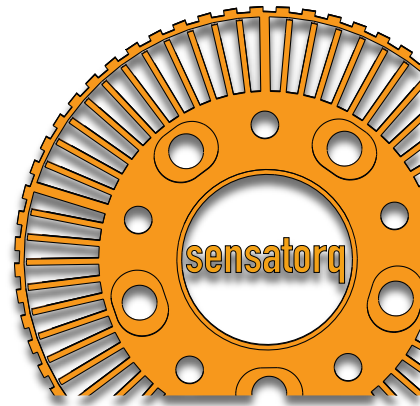
**Approach & Patent**



# Utility patent (for cars)

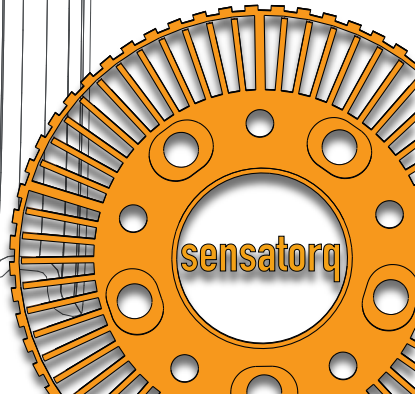
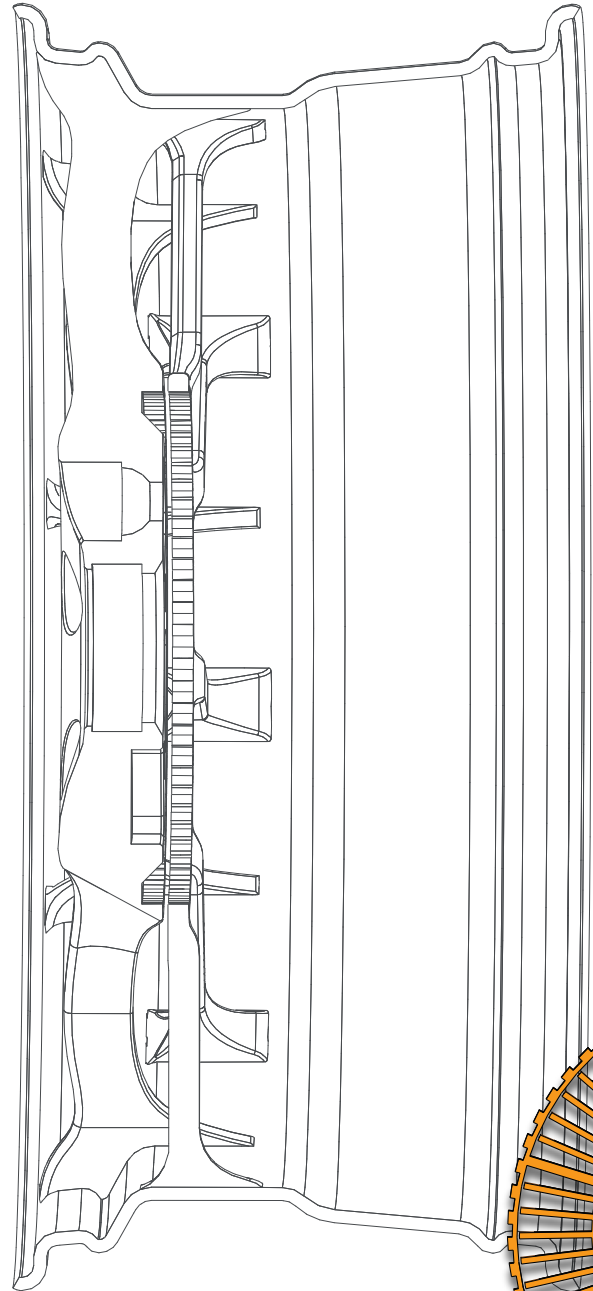
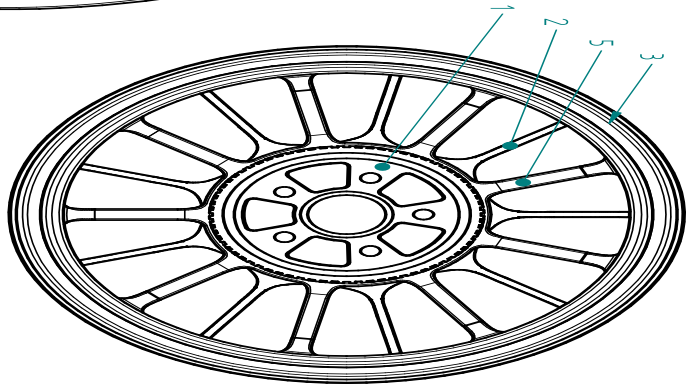
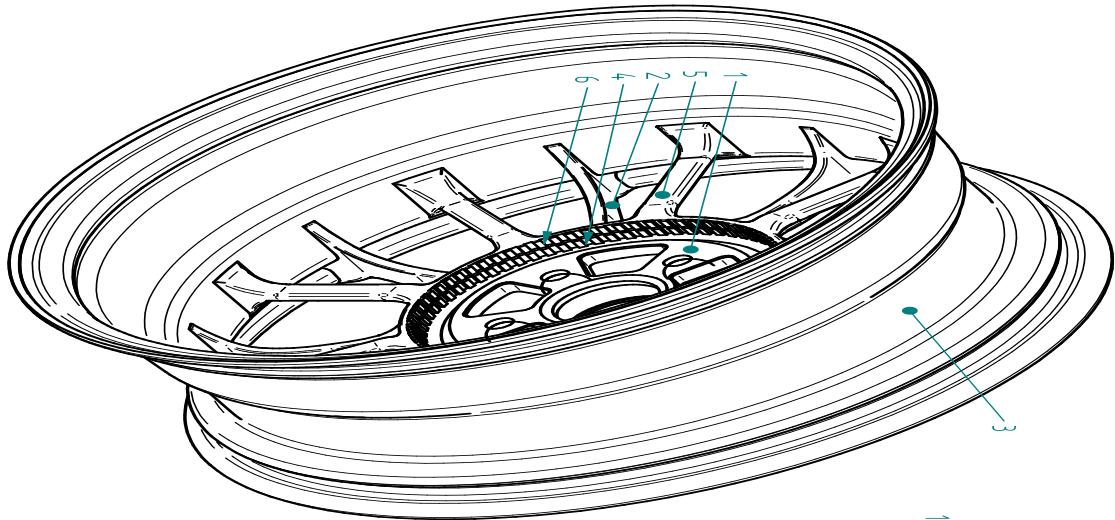


Daten zum vorliegenden Vorgang:	
amtliches Aktenzeichen:	20 2020 103 728.5
Barcode:	 20 2020 103 728.5
Vorgangstyp:	Gebrauchsmusteranmeldung
Bezeichnung der Erfindung:	Sensorisch abtastbare Felge
Ihr Zeichen:	SEN2001DE
Anmelder:	sensorq UG (haftungsbeschränkt) Oranienburger Weg 5 16727 Oberkrämer DE

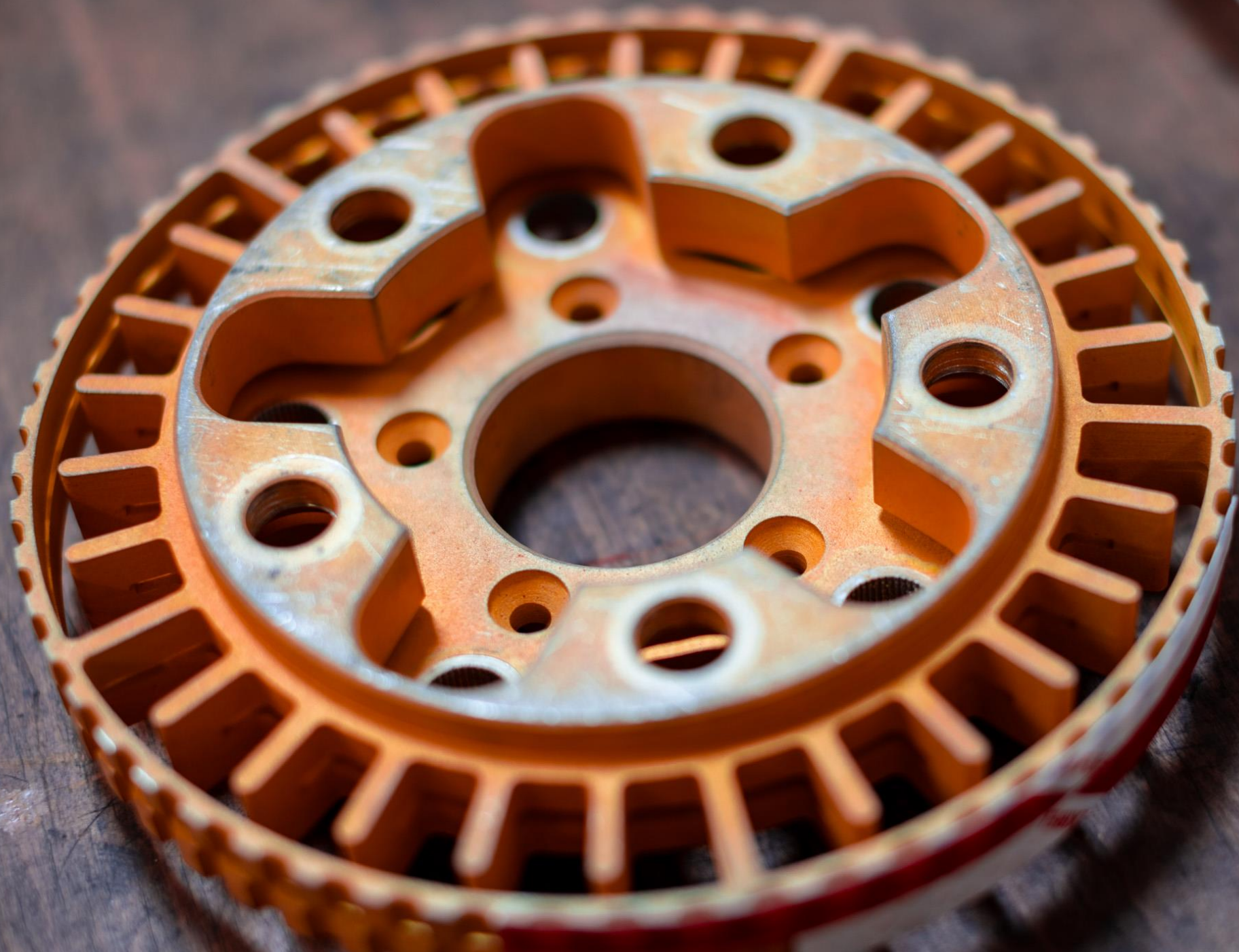


# Utility patent (for cars)

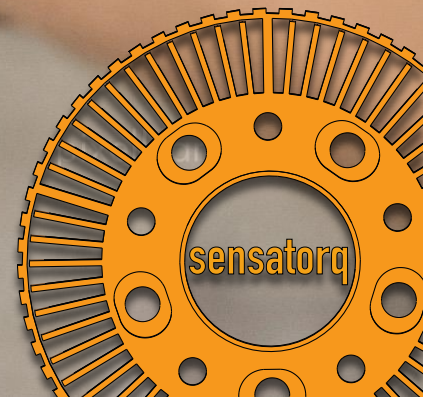
SOI IN EDGE ACADEMIC COPY



Verf.	Christian Schottle	sensorq U6	
Feldnr.	V 30	16.06.2020	Blatt 2



# First force measuring adapter for MB W447

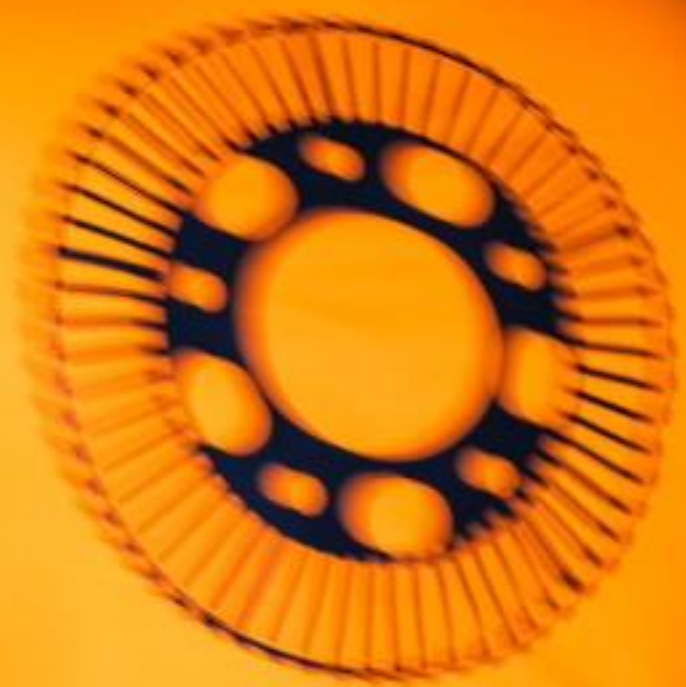




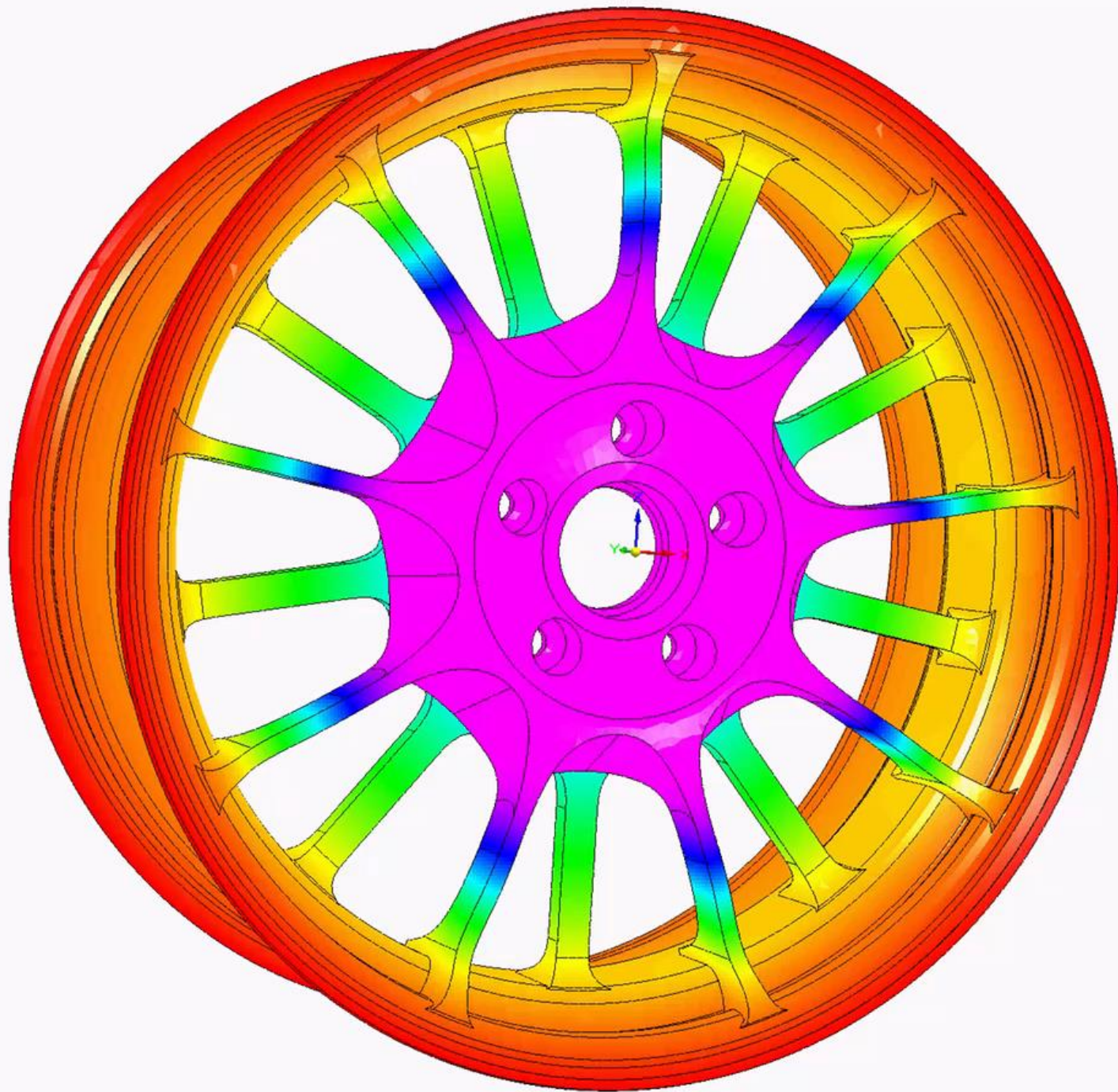


# First force measuring adapter for VW Golf 7

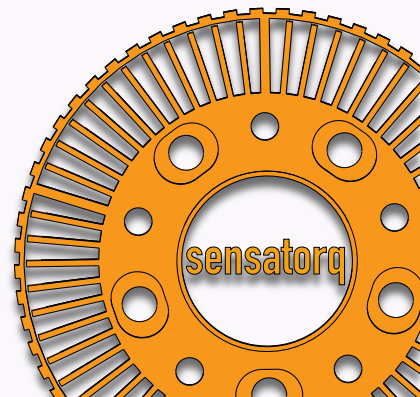


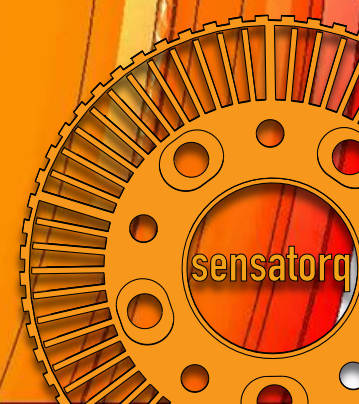


**sensatoro**



**First wheel**





**Welcome to a new era of  
aircraft safety and efficiency!**

**Thank you!**

Thanks to Adobe Stock #206761531, #302324791  
and to iStock 1149107171, 917991486, 1317590014, 1181660413, 473226575

