

chesco - das Forschungszentrum für elektrische und hybrid-elektrische Luftfahrtantriebe

Dieses Projekt ist gefördert durch den Bund aus Mitteln des Investitionsgesetz Kohleregionen und kofinanziert aus Mitteln des Landes Brandenburg.

Gefördert durch:





aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages









Der Verkehrssektor ist mit 20 % CO₂-Austoß der drittgrößte Verursacher von

Treibhausgasemissionen









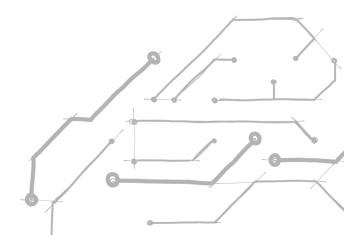
- Reduktion der Emissionen um 55%* bis 2030
- Klimaneutralität bis 2050
- → erfordern alternative Antriebstechnologien





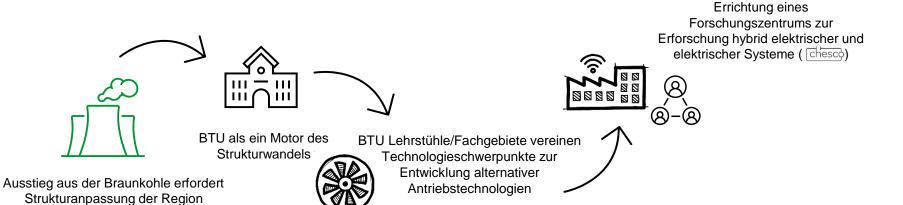
geeigneter Ort mit Infrastruktur, um innovative Lösungen zu:

entwickeln - fertigen - testen



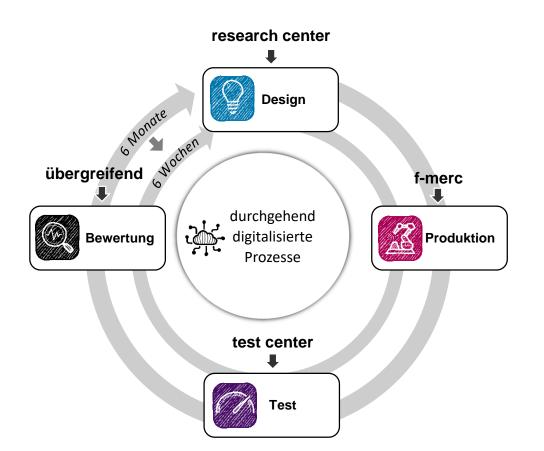


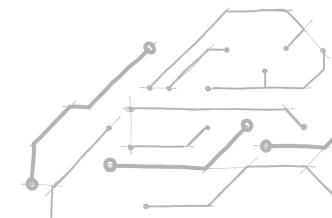
geeigneter Ort ist hier in der Lausitz.

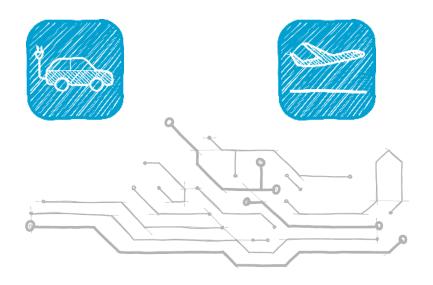


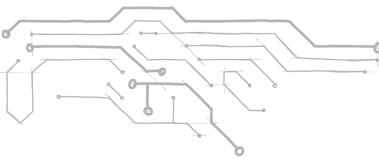
CENTER FOR HYBRID ELECTRIC SYSTEMS COTTBUS CHESCO - WE MAKE GREEN MOBILITY HAPPEN.





















Elektrische Systeme und Komponenten



Gasturbinen und Brennstoffzellen mit H2 bzw. SAF







Digitale Technologien





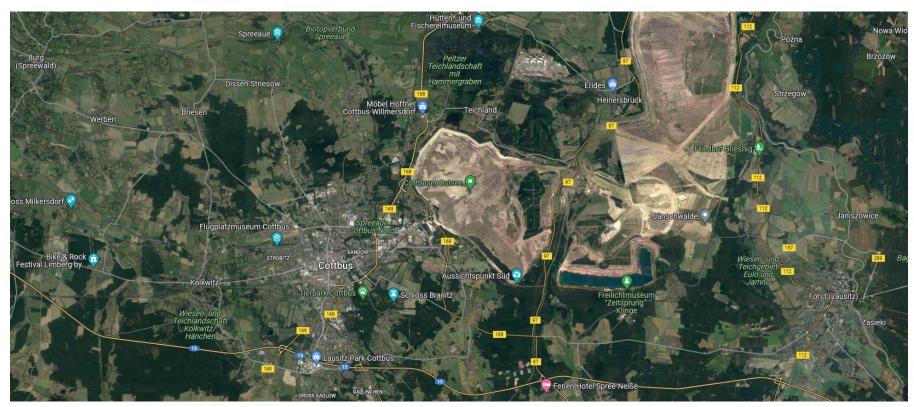
238 MILLIONEN € FÜR KONZEPTSTUDIEN, AUSSTATTUNG UND CHESCO NEUBAU

MILLIONEN € FÜR TRANSFERAKTIVITÄTEN UND KURZFRISTIG VERFÜGBAREN RÄUMLICHKEITEN FÜR KOOPERATIONEN



STANDORT CHESCO NEUBAU

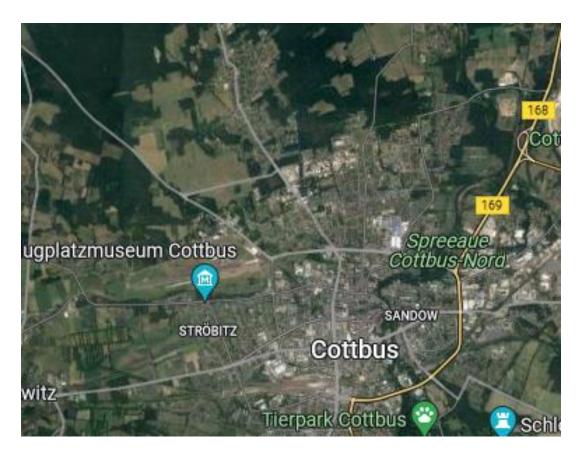




Quelle: www.google.de/maps







STANDORT CHESCO NEUBAU







STANDORT CHESCO NEUBAU

weitere Infos

chesco@b-tu.de www.b-tu.de/chesco

Gebäude



research center



f-merc



test center

www.b-tu.de













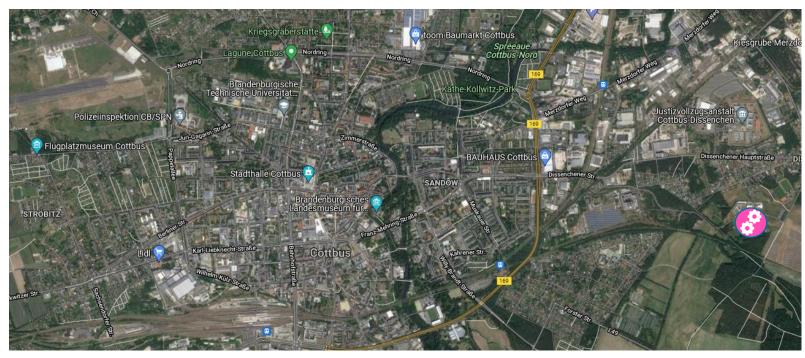




STANDORT CHESCO FORSCHUNGSFABRIK (INTERIM)









Interim CHESCO

- > Anmietung seit 1. Juni 2022
- ➤ Umbauten bis Ende 2022

STANDORT CHESCO FORSCHUNGSFABRIK (INTERIM)





Flächen

Hallen 5.100 m²
Bürogebäude 234 m²
plus Nebenflächen
(20-28 AP)
Ab 2023 80 AP

Umbau in Q3-Q4/22 Aufbau erster Maschinen in ~Q4/22

Gebäude



research center



f-merc



test center



STANDORT CHESCO FORSCHUNGSFABRIK (INTERIM)





Flächen

Hallen 5.100 m² Bürogebäude 234 m² plus Nebenflächen (20-28 AP) Ab 2023 80 AP

Umbau in Q3-Q4/22 Aufbau erster Maschinen in ~Q3/22

Gebäude



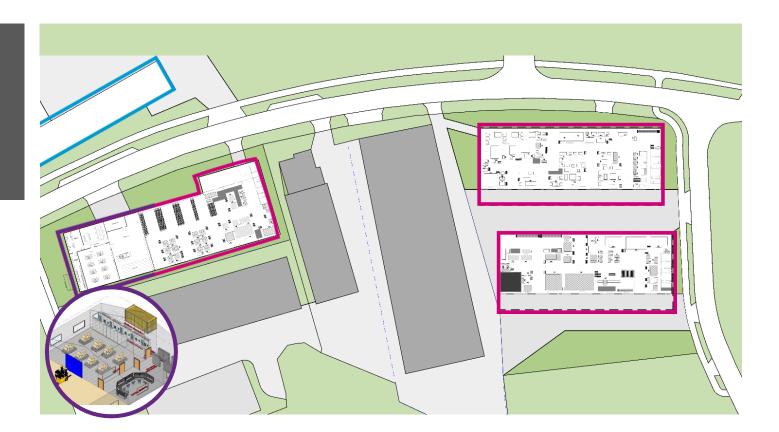
research center

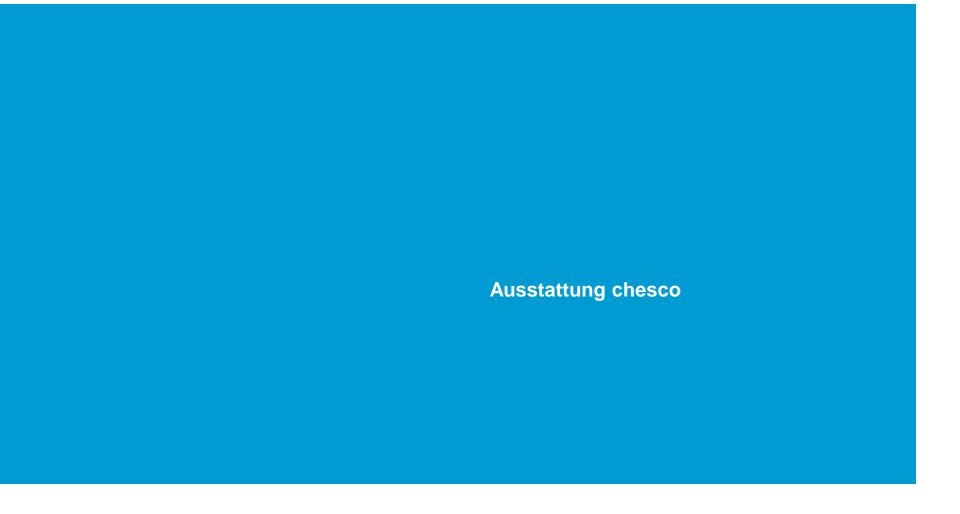


f-merc

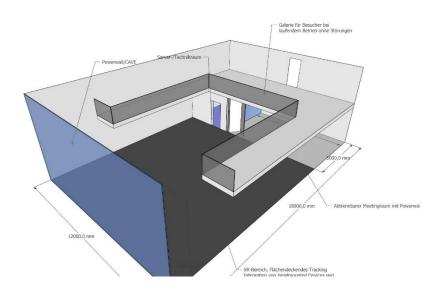


test center





Kreativräume
VR Cave
Teamarbeitsbereiche
Projekträume
Präsentationsräume
Besprechungstische
Besprechungsräume
Doppelarbeitsplätze
Ruhearbeitsbereiche
Telefon Boxen
Fokusboxen
Rückzugsorte









Der Fertigungsbereich umfasst über 150 Maschinen

Additive Fertigung

- 3x Binder-Jetting
- 2x Selective-Laser-Melting
- Fused Feedstock Deposition
- Fused Deposition Modeling
- Stereolithografie











Allgemein

Wärmebehandlung / Sintern

Inspektion

Zerspanung







Additive Fertigung

Allgemein

- Metal Injection Molding
- · Laser-Beschriftung
- Dot-Peening
- Gleitschleifanlage
- Laser-Schneid- und Schweißgerät









Wärmebehandlung / Sintern

Inspektion

Zerspanung







Additive Fertigung

Allgemein

Wärmebehandlung / Sintern

- 2x Sinteröfen
- Heiß-Isostatisches-Pressen
- Industrieofen
- Vakuumofen

Inspektion

Zerspanung













Additive Fertigung

Allgemein

Wärmebehandlung / Sintern

Inspektion

- 2x Röntgen-Computertomograph
- Koordinatenmessmaschine
- Farbeindringprüfung















Additive Fertigung

Allgemein

Wärmebehandlung / Sintern

Inspektion

Zerspanung

- 2x 5-Achs-Fräsmaschine (Fräsen / Drehen / Schleifen)
- Konventionelle Fräsmaschine
- Konventionelle Drehmaschine
- Rundschleifmaschine
- Flachschleifmaschine













Additive Fertigung

Allgemein

Wärmebehandlung / Sintern

Inspektion

Zerspanung

- 2x Spulenwickelmaschinen
- Wickelmaschinen für Rotor-Bandagen
- Crimpmaschine
- Magnetisiergerät









Prüfstand für ein multifunktionales System für ein vollständiges hybrides elektrisches System, z. B. eine Gasturbine oder Brennstoffzelle, alle elektrischen Komponenten, Wärmemanagement. Tests auf Meereshöhe und <u>Flugbedingungen</u>

Kleiner Prüfstand für einzelne elektrische Komponenten unter Volllastbedingungen. Tests auf Meereshöhe und Flugbedingungen

Testeinrichtung zur elektrischen Integration des Systems

Komponentenprüfstand für Vibrations- und Stoßbedingungen nach RTCA* DO160

Komponentenprüfstand für Umgebungsbedingungen nach RTCA DO160

Kontrolltesteinrichtung zum Testen der gesamten Kontrollhardware und -software inkl. Cockpit-Schnittstelle

Wärmeprüfstand zur Sicherstellung des notwendigen weiteren Betriebs der elektrischen Komponenten unter extremer Hitze (auch Feuer) für eine definierte Zeit gemäß RTCA DO160

Komponentenprüfstand für Kühleinheiten und Wärmetauscher unter Volllastbedingungen auf Meereshöhe



AUSSTATTUNG DIGITALE INFRASTRUKTUR



Allgemein

- Real Time System
- GAIA-X Exchange platform
- Energieinformationssystem, ...

Cybersecurity

- IDS und Firewall
- Externe Beratung, ...

Entwicklung

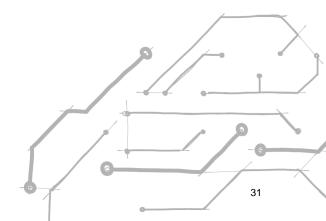
- PLM-System
- CAD-Software
- CAM-Software & Machine simulation
- Pre-Processing-Software
- Requirements Management System, ...

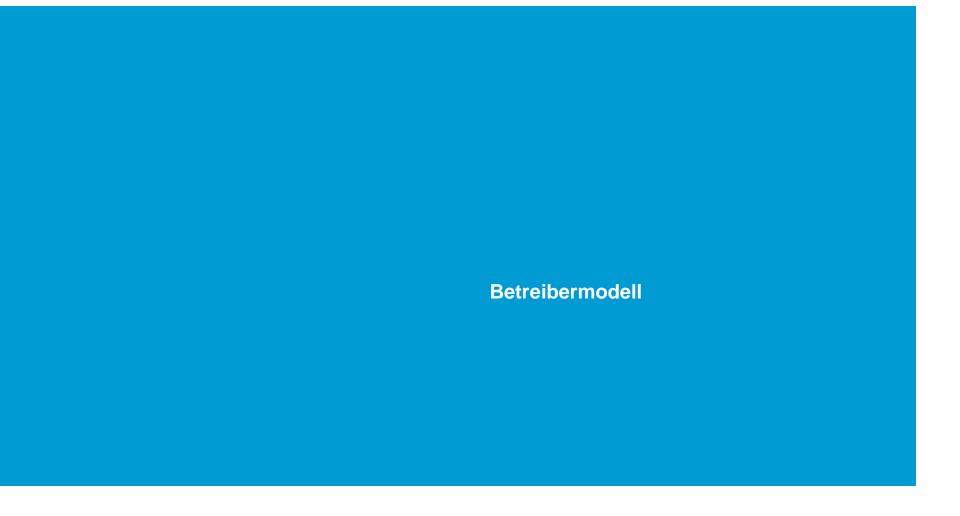
Fertigungsprozesse

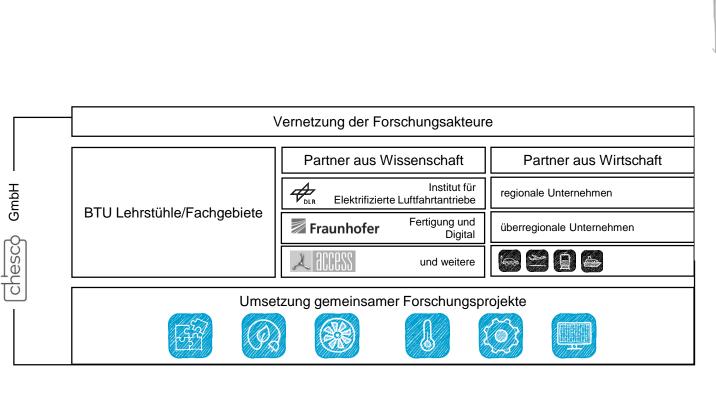
- ERP / MES
- QMS-Connection
- AR/VR control station
- Quality-System, ...

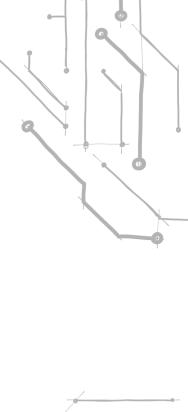
Simulation

- Simulationsplattform
- HPC-Cluster
- FEM / CFD
- Simulations-Software für additive Fertigungsverfahren
- Simulations-Software für Umformprozesse
- Simulations-Software für Schweißprozesse, ...













GEWINN FÜR PARTNER*INNEN





ein großes Forschungs- und Businessnetzwerk

> ein offenes Labor und ein reales Versuchsfeld

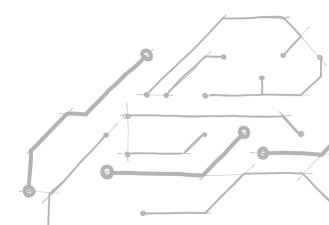




innovative und agile Produktionsmethoden

> die Möglichkeit neue Geschäftsfelder zu entdecken











Kontakt

chesco@b-tu.de www.b-tu.de/chesco

www.b-tu.de















aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages

Dieses Projekt ist gefördert durch den Bund aus Mitteln des Investitionsgesetz Kohleregionen und kofinanziert aus Mitteln des Landes Brandenburg.