

Ihr Referent

Der Referent der Fortbildung ist ausgewiesener Fachmann in seinem Arbeitsbereich.

Herrn Dipl.-Ing. Dieter Hartrampf



Herr Hartrampf ist akademischer Mitarbeiter an der Technischen Hochschule Wildau. Er führt Vorlesungen und Seminare in den Lehrgebieten Produktionsvorbereitung und Fabrikplanung in den Studiengängen Wirtschaftsingenieurwesen und Maschinenbau durch. Darüber hinaus ist er langjähriger Dozent an der Volkshochschule Königs Wusterhausen und im TWZ e. V. für Computerlehrgänge.

Campusplan TH Wildau



Termin

09.03. - 10.03.2021

Kosten

Teilnahmegebühr für Studenten der TH Wildau: 70,00 EUR

Teilnahmegebühr für Externe Studenten: 90,00 EUR

Anmeldung

Die Anmeldung kann bis zum 09.02.2021 schriftlich, per E-Mail oder direkt über unsere Homepage www.th-wildau.de/weiterbildungsangebote erfolgen.

Rücktritt

Bei Rücktritt von der Veranstaltung erheben wir folgende Ausfallgebühr:

- Stornierung ab 2. Wo. vor Kursbeginn - 50% der Teilnahmegebühr
- Stornierung ab 1. Wo. vor Kursbeginn - volle Teilnahmegebühr

Es gelten unsere allgemeine Geschäftsbedingungen/Stand 01. Juli 2011, die unter www.twz-ev.org vollständig eingesehen werden können.

Veranstalter

Technologietransfer- und Weiterbildungszentrum an der TH Wildau e.V. (TWZ e.V.)

Hochschulring 1

15745 Wildau

Tel.: 03375 - 508 235

Fax: 03375 - 508 213

E-Mail: twzev@twz-ev.org

Homepage: www.twz-ev.org

Veranstaltungsort

Technische Hochschule Wildau

Campus Hochschulring 1

15745 Wildau



**CNC - Grundlagenlehrgang
„Drehen“**

09.03. - 10.03.2021

Konzept

Das im Lehrgang verwendete werkstatorientierte CNC-Programmiersystem „EXSL-Win Drehen Neutral nach DIN 66025“ und der „NC-Trainer“ sind besonders geeignet für die Grund- und Weiterbildung mit industriellem Anspruch im Hinblick auf die Bearbeitungstechnologie CNC - Drehen.

Das SL-Programmierungssystem NC-Trainer ist eine dialoggeführte Software, die den Einstieg in die CNC-Programmierung wesentlich vereinfacht.

Mit der Bearbeitung von über 100 Folien wird der Aufbau, die Arbeitsweise und die NC-Programmierung nach DIN/ISO 66025, erweitert um die aktuelle PAL-Syntax, umfassend erklärt. Der Anwender wird aufgefordert, in Form von Lückentexten Erläuterungstexte und NC-Programme zu vervollständigen.

Mit Abschluss des Lehrganges erhalten Sie eine Teilnahmebescheinigung.

Zielgruppe

Der Lehrgang ist als Grundlagenlehrgang zu verstehen und richtet sich an alle Interessierten, die sich auf diesem Gebiet fortbilden wollen. Es sind keine Vorkenntnisse in CNC-Programmierung erforderlich.

Inhalt/Ablauf

Hauptinhalt des Lehrganges ist die Erstellung von steuerungsneutralen CNC-Drehprogrammen.

Weitere Inhalte sind:

- Werkstatorientierte Programmierung (Siemens 810 DE)
- Ermittlung von technologischen Daten
- Berechnung von Vorgabezeiten nach REFA
- Verwendung des Postprozessors

1. Kurstag

- Aufbau von CNC-Maschinen, Bezugspunkte
- Einrichten einer CNC-Maschine
- Schritte der Programmerstellung
- Programmierbefehle nach DIN 66025 Drehen

2. Kurstag

- Einführung in das steuerungsneutrale Programmiersystem „SL-EXSL-Drehen“
- Werkstatorientierte Programmierung (Steuerung Siemens 810 DE) unter der Benutzeroberfläche ShapTurn
- SL-Steuerungsneutrale Programmierung am PC
- Grundbefehle und Unterprogramme
- Zyklusprogrammierung

Eigens zum Lehrgang wurde vom Lehrgangsleiter das E-Book „Arbeitsplanung in der Fertigung“ verfasst.

Die Inhalte des Buches umfassen u.a. den Zeichnungssatz, die Arbeitsplanerstellung, die Programmierung von CNC-Maschinen und Kostenrechnung und entsprechen den Schwerpunkten des Lehrganges.

Das E-Book ist im bookboon-Verlag kostenfrei erhältlich und kann unter dem nachfolgenden Link heruntergeladen werden.



<https://bookboon.com/de/arbeitsplanung-in-der-fertigung-ebook>

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!